## Détail de l'offre : Chef d'équipe agroalimentaire (H/F) (CDI)

| | |
|---|---|
| **Recruteur** | ACTUAL |
| **Code postal** | 42000 |
| **Ville** | Saint-Chamond |
| **Référence** | 156498839327984903 |
| **Titre de l'offre** | Chef d'équipe agroalimentaire (H/F) (CDI) |
| **Description de la mission** | ACTUAL ALENCON recrute pour un de ses clients un Chef d'équipe en industrie agroalimentaire (H/F) en CDI.<br>Sous la responsabilité du chef d'atelier vos principales missions seront :<br><br>- Organisation du travail et la gestion des opérateurs : gestion des plannings, des délais, affectation des tâches, contrôle, gestions des pauses et du respect des consignes, formation au poste et à la sécurité, entretiens professionnels.<br><br>- Assurer le suivi de la production en termes de coûts, de délais et de la qualité, contrôle des points critiques lors de la fabrication.<br>- Assurer le reporting et la remontée des informations.<br>- Effectuer la maintenance de 1er niveau<br>- Polyvalence sur les différents postes d'opérateur de production.<br><br>Ce poste est à pourvoir en CDI, en horaires d'équipes 3X8 : 6H30-14H30 / 14H30-22H30 / 22H30-6H30.<br>La rémunération est entre 27 000 et 29 000 BRUT à l'année  primes  heures de nuit.<br><br>Si vous êtes passionné par le secteur agroalimentaire et que vous aimez relever des défis, ce poste est fait pour vous !Pour postuler cliquer ici. |
| **Type de contrat** | CDI |
| **Télétravail** | Non spécifié |
| **Rémunération** | 20-30 K /an |
| **Profil recherché** | Responsable de Production |
| **Localisation** | Cerise |
| **Description du profil** | En termes d'expérience, nous recherchons un candidat ayant entre 3 à 5 ans d'expérience dans le domaine. Cette expérience est cruciale pour garantir une gestion efficace des équipes et des processus de production.<br>Le candidat idéal doit également démontrer des compétences en leadership et en communication, afin de diriger et motiver son équipe avec succès. Une attention particulière sera accordée à la capacité à résoudre les problèmes et à optimiser les performances de l'équipe.<br>Idéalement, vous possédez les CACES suivants :<br>-R489 CAT 3 et 5<br>- R485 CAT 2 et de la NACELLE PEMP CAT 3B |
| **Profil recherché** | Responsable de Production |
| **Catégorie de fonction** | Responsable de Production |
| **Secteur type** | Alimentation/Agro-alimentaire |